

Description

Les clapets anti-retour d'alarme **FIRE-KILL™** Modèle WAC en circuit humide font partie de la série de clapets d'alarme de type Wafer. Ils sont robustes et fiables. Le clapet anti-retour d'alarme en circuit humide WAC est capable de détecter des débits très faibles dans les systèmes de vaporisation d'eau. Il se sert d'une Unité anti-fausse alarme AFA pour réduire le risque des fausses alarmes causées par les coups de bélièr.

Il existe deux versions de vannes Modèle WAC :

- **Le Type A** : Modèle WAC pour la détection de débits supérieurs à 15 ± 20 l/min.
- **Le Type B** : Modèle WAC pour la détection de débits supérieurs à 35 ± 3 l/min.
- *Attention : Cette version ne permet pas à l'utilisateur de réaliser des tests sur les capteurs manuels sans vidange du système.*



Les clapets anti-retour d'alarme Modèle WAC peuvent être fournis en différentes tailles et variantes comme indiqué dans la liste à la Section 2.1 du présent manuel. Des variantes supplémentaires spécifiques en fonction des débits, dimensions etc. sont disponibles sur demande.

Certains clapets Modèle WAC sont agréés FM et font partie du système **FIRE KILL™** agréé FM, conçus pour les établissements présentant un risque FM HC1.

Données techniques

Spécifications	
Matériaux	Bronze et laiton
Variantes des vannes Modèle WAC	DN40 – 1 ½"
	DN50 – 2"
Pression maximum de fonctionnement	16 bar
Pression minimum de fonctionnement	0,5 bar
Détection débit minimum	Type A – 15 l/min
	Type B – 35 l/min
Température de fonctionnement	de 5°C à 55°C
Poids en Kg	DN 40 – 4,70 Kg
	DN 50 – 6,35 Kg
Produits annexes	
Nom	Modèle
Buses automatiques	Série OH FIRE KILL™
Joint d'étanchéité	N/A
Filtre	Modèle F

Dimensions		Débit l/min	Chute de pression
DN 40		376,00 l/min	0,22 bar
		426,00 l/min	0,28 bar
		470,00 l/min	0,34 bar
		517,00 l/min	0,40 bar
		565,00 l/min	0,50 bar
DN 50		638,00 l/min	0,08 bar
		715,00 l/min	0,10 bar
		794,00 l/min	0,12 bar
		873,00 l/min	0,14 bar
		950,00 l/min	0,18 bar
Ventes et numéro de commande		Type A	Type B
		Débit déclenchant l'alarme : 15-20 l/min	Débit déclenchant l'alarme : 35 ± 3 l/min
Modèle WAC	DN40	WAC-10408	WAC-10439*
	DN50	WAC-10407	WAC-10438*

* Versions agréées FM

Installation

Les vannes modèle WAC sont installées dans des systèmes de conduites en circuit humide, en aval du système d'approvisionnement d'eau et des pompes du système, où la vanne sera placée entre deux brides.

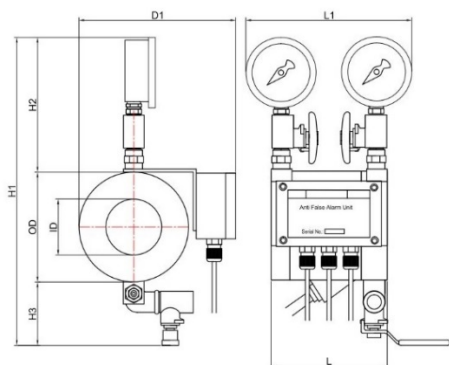
La vanne doit être placée en suivant les directions indiquées par les flèches situées sur le corps de la vanne.

Après la mise en place de la vanne, la plaque du boîtier anti-fausse alarme doit être vissée et les panneaux d'alimentation électrique et/ou externes devront être connectés à la vanne. Les plaques doivent être fixées sur le boîtier anti-fausse alarme dans sa position originale.

Il est recommandé d'installer la vanne Modèle WAC en aval d'une vanne d'arrêt monitorée afin de faciliter à la fois l'entretien et l'arrêt du système après chaque actionnement.

Après l'installation de la vanne Modèle WAC, le système doit être soumis à un contrôle visant à vérifier l'éventuelle présence de fuites. Ce contrôle a également l'objectif de vérifier que la vanne émet un signal d'alarme lorsque les conduites se remplissent d'eau et que l'alarme cesse lorsque le remplissage du système est achevé.

Dimensions



	WAC 40	WAC 50
L	150 mm	112 mm
L1	153 mm	160 mm
H1	288 mm	300 mm
H2	130 mm	130 mm
H3	64 mm	64 mm
OD	94 mm	106 mm
ID	42 mm	54 mm
D1	146 mm	160 mm

Entretien et Maintenance

La vanne Modèle WAC doit être soumise à des interventions de maintenance lorsque :

- Elle n'émet pas d'alarme lorsqu'elle devrait,
- Les vannes présentent des fuites externes,
- La vanne présente des fuites internes d'eau sur retour.

Matériaux d'étanchéité et joints toriques du clapet

Le kit de joints toriques de rechange et de matériaux d'étanchéité doivent être utilisés lors du changement des matériaux d'étanchéité de la vanne.

Système d'alarme de la vanne

Le capteur d'alarme inductif a été paramétré en usine pour émettre une alarme lorsque l'eau s'écoule à travers la vanne (temps de réglage paramétré : 8 à 10 secondes).

Le capteur d'alarme inductif doit être soumis à des interventions de maintien lorsqu'il ne fonctionne pas ou au cas où il présenterait des fuites.

Contrôle de l'unité anti-fausse alarme

Avant d'effectuer des contrôles de l'unité anti-fausse alarme, il faut s'assurer que le système est allumé, qu'il est connecté à 12 - 24 Vdc et qu'il est relié aux circuits et panneaux d'alarme externes, et que ces derniers fonctionnent correctement.

Système inductif d'alarme de la vanne

Lors des opérations de maintenance ou de réglage du système d'alarme, il est recommandé d'avoir à disposition le Paquet d'entretien, comprenant le « capteur inductif qui inclut le boîtier du capteur et les outils d'installation ».

Contactez-nous

Pour plus d'informations sur les produits **FIRE KILL™**, veuillez contacter notre service ventes en écrivant à Sales@vidaps.dk